

株式会社

昭和鋳金 工作所



歴史がある。だからこそ攻められる。
～伝統は、進化の前提だ！

就職をお考えの学生の方へ

歴史がある。だからこそ攻められる。 ～伝統は、進化の前提だ！

歴史がある。技術も、信頼も、実績も。

何十年も積み上げてきたものが、私たちの会社にはあります。

でもそれは、守りに入る理由ではない。攻めに転じるための「装備」だと思います。

安定した土台があるから、挑戦できる。長年の経験があるから、未経験に飛び込める。

失敗しても倒れないだけの足場が、私たちにはある。

私たちの工場設備は、時代に合わせて何度も変わってきました。

現場のやり方も、部品のつくり方も、納期の常識も、全部塗り替えてきました。

そして今、また変わろうとしています。

ベテランが躍動し、若手が声を上げ、「もっといいやり方」を現場で“生み出してる”。

会社が変わるって、きつとこういうことだと思います。

伝統の強さは、変化に耐えられるということ。そして、変化を面白がれるということ。

大事にしているのは「型を守ること」ではなく、「なぜこの型なのか」と考えられること。

「今ならもっと良くできる」と口に出せること。

そうやって、攻め続けてきたから、私たちは今まで生き残ってきました。

歴史があるから、変わる。変わるから、攻められる。攻められるから、まだまだ面白い。

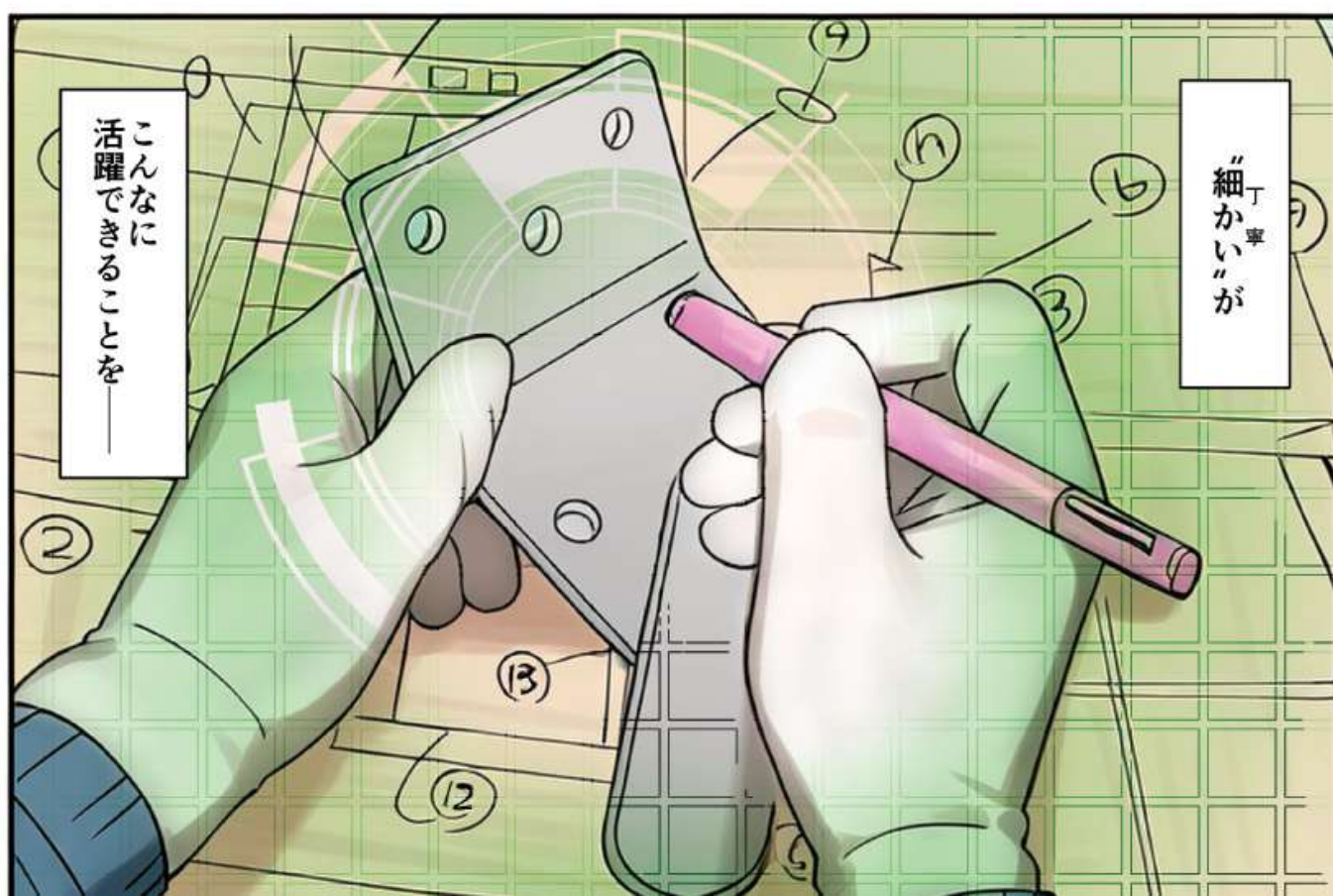
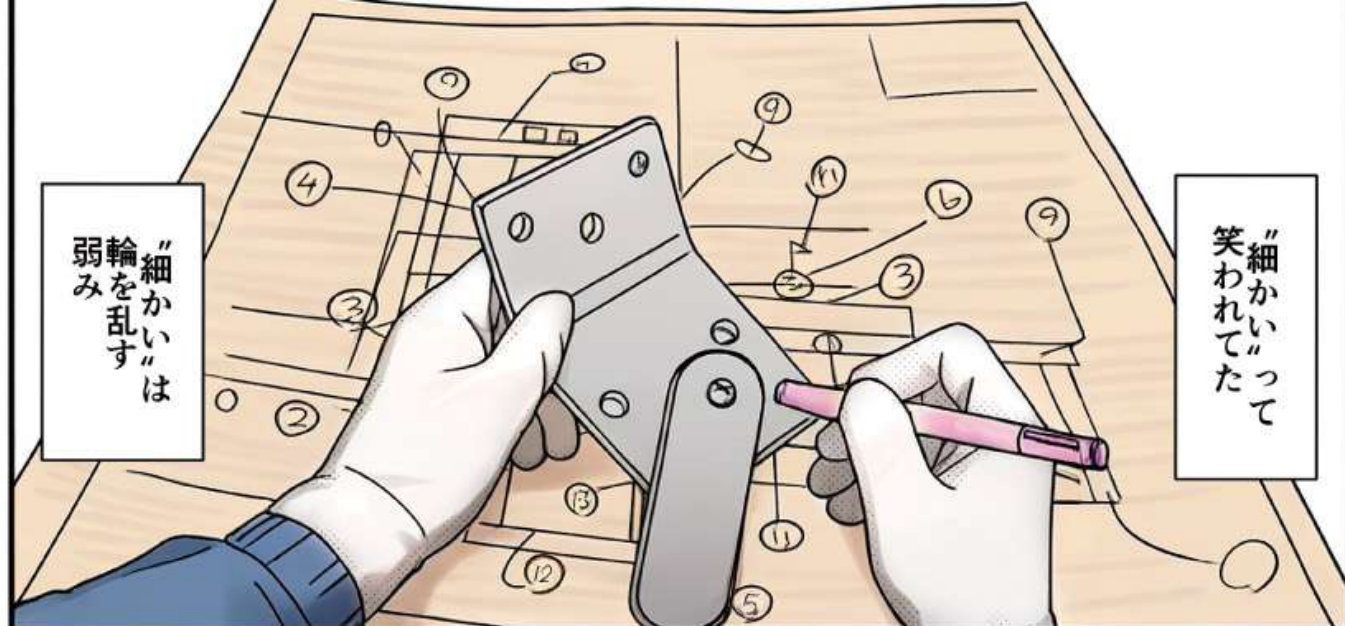
継ぐのは技術だけじゃない。

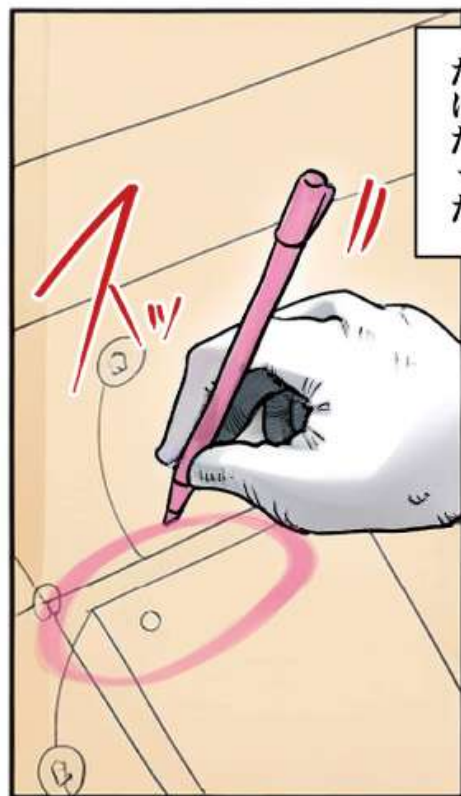
攻めの姿勢も、一緒に皆さんに引き継いでほしい。



株式会社昭和鋳金工作所
三金株式会社
代表取締役 高城憲一







知らない
だけだった



ぼくは



入社初日

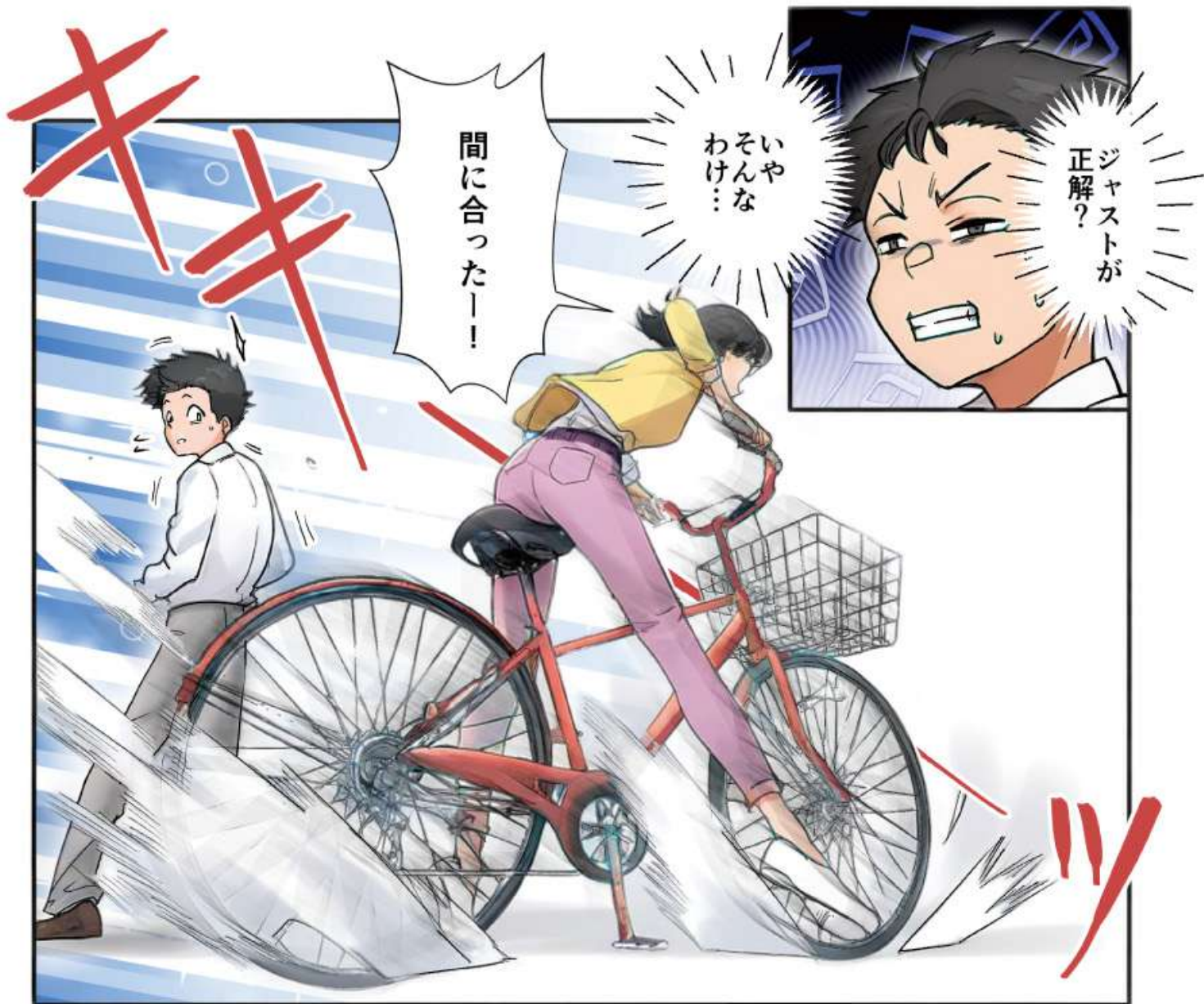
…やっと10分
経ったか

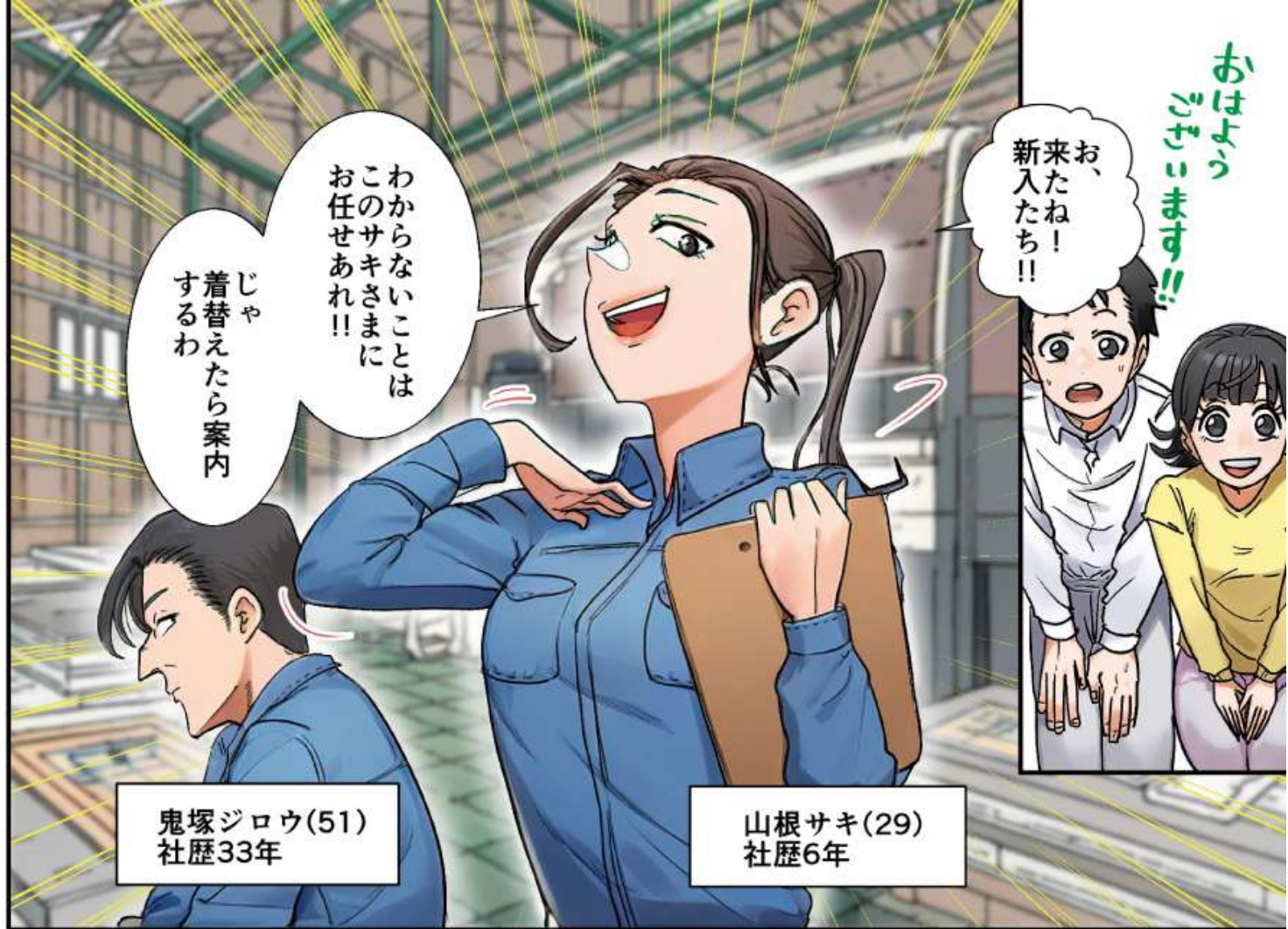


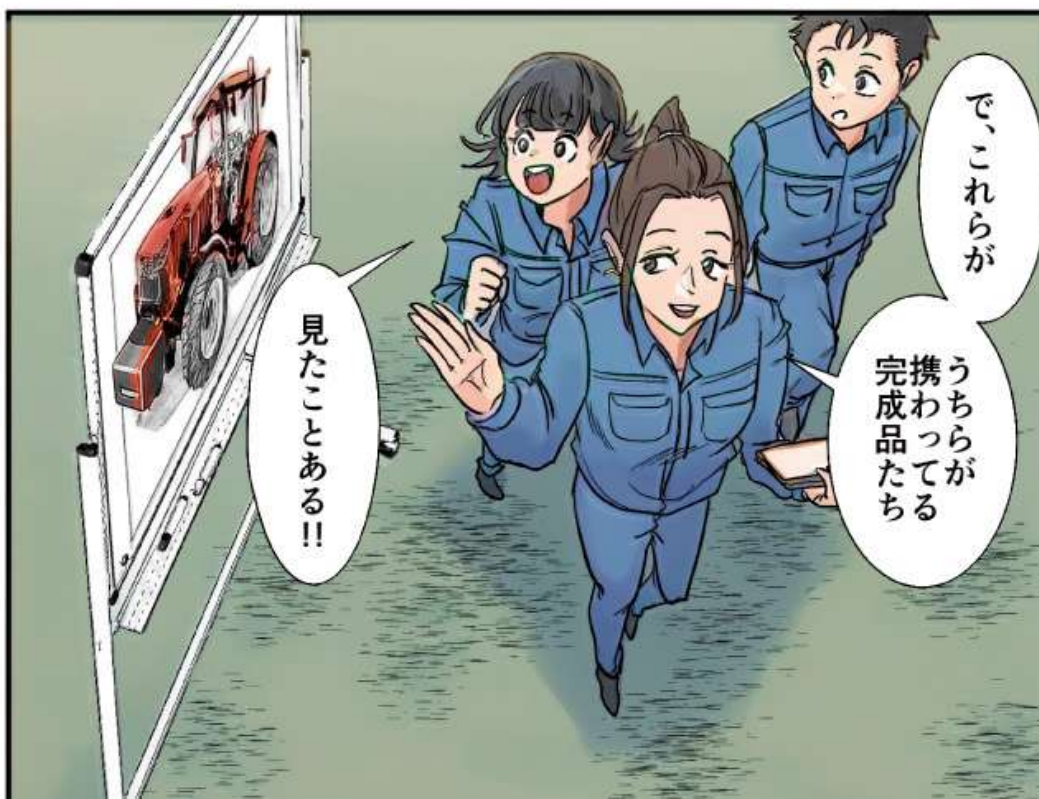
出勤時間に対して
何分前に入れば
いいだろう

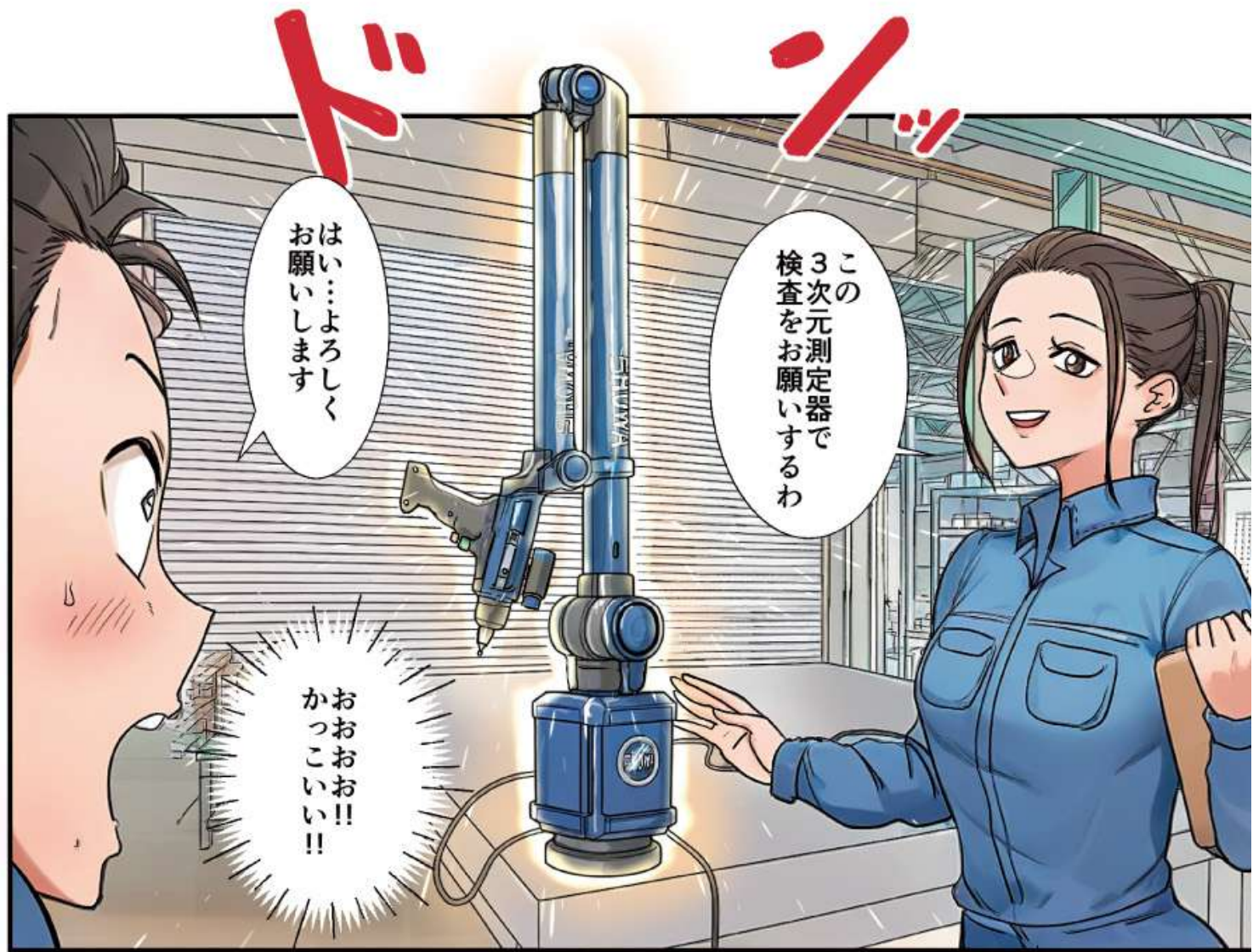
10分前は
早すぎ？
かといって3分前は
遅い気がする…

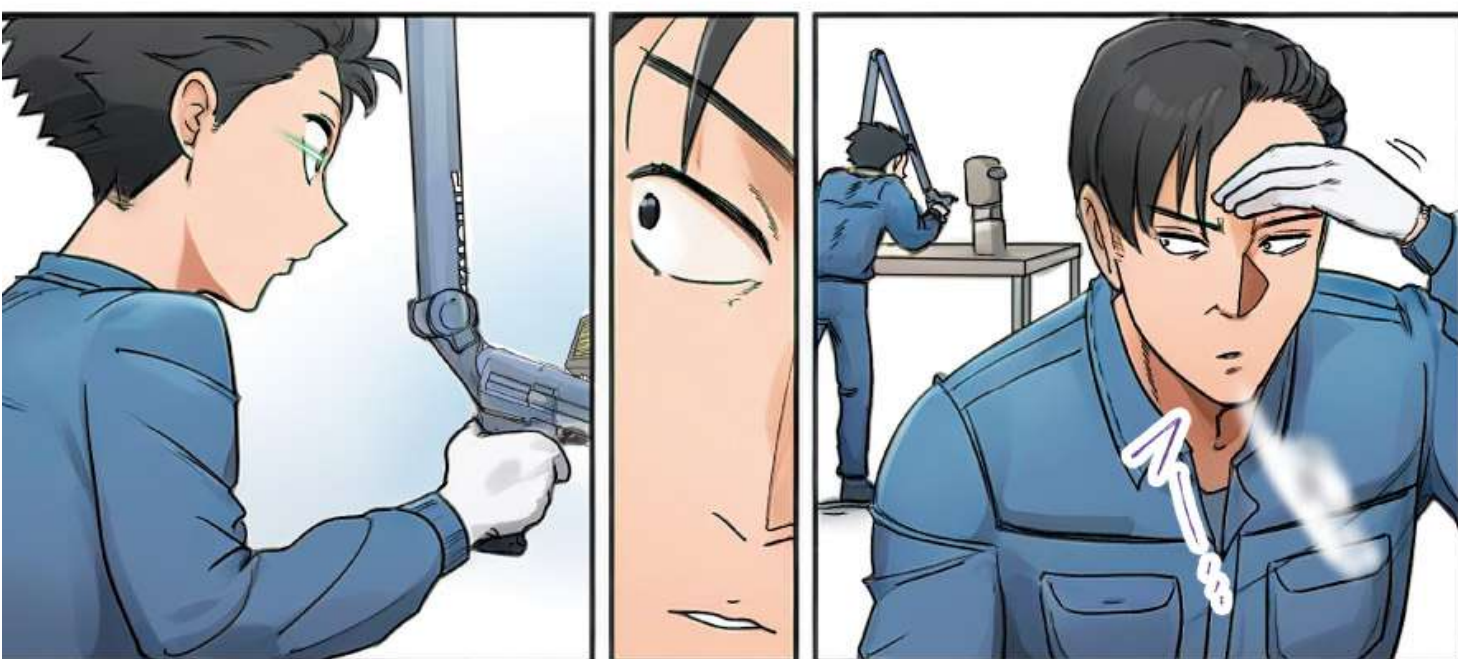
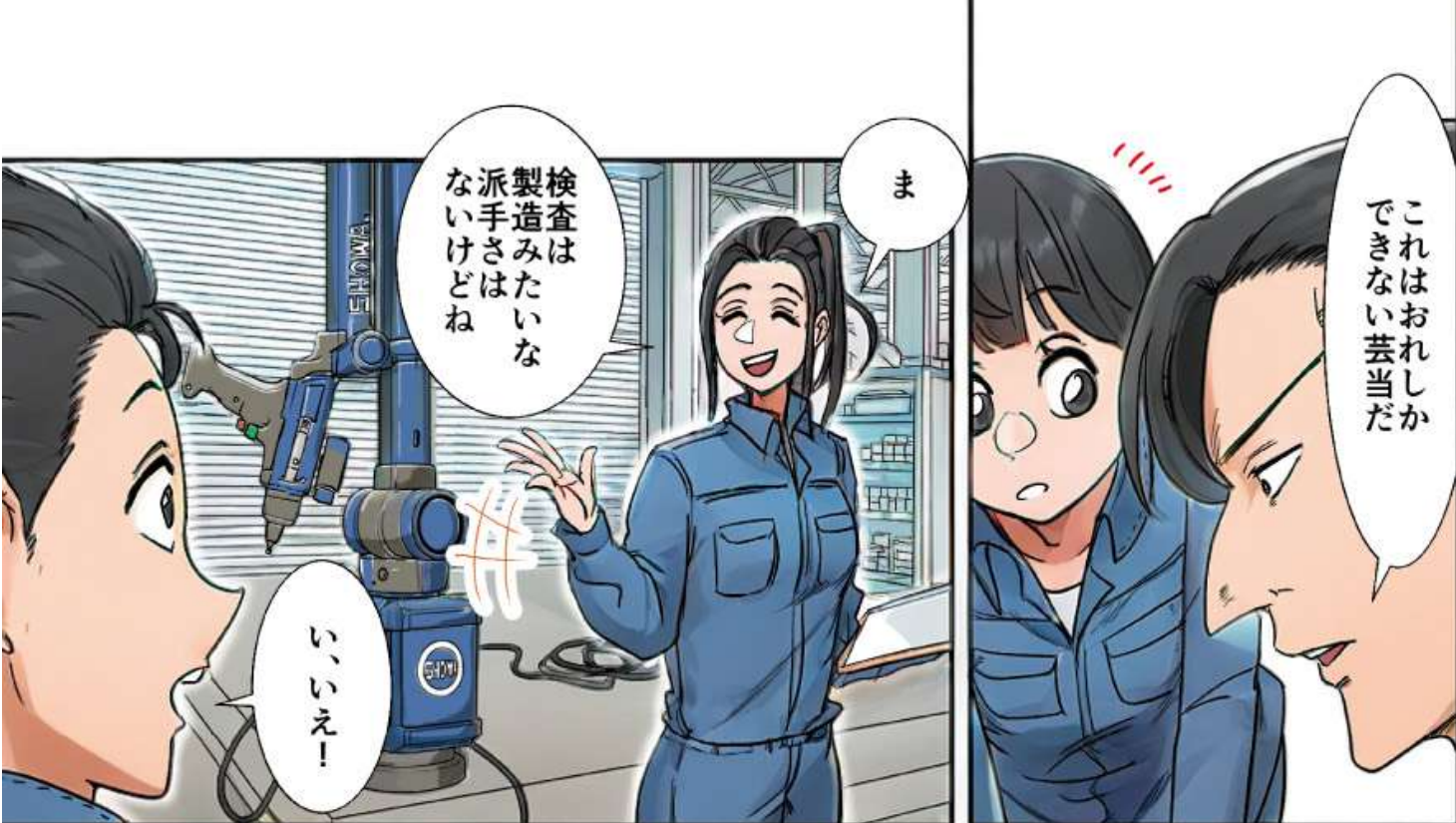
一ノ瀬ハル(18)

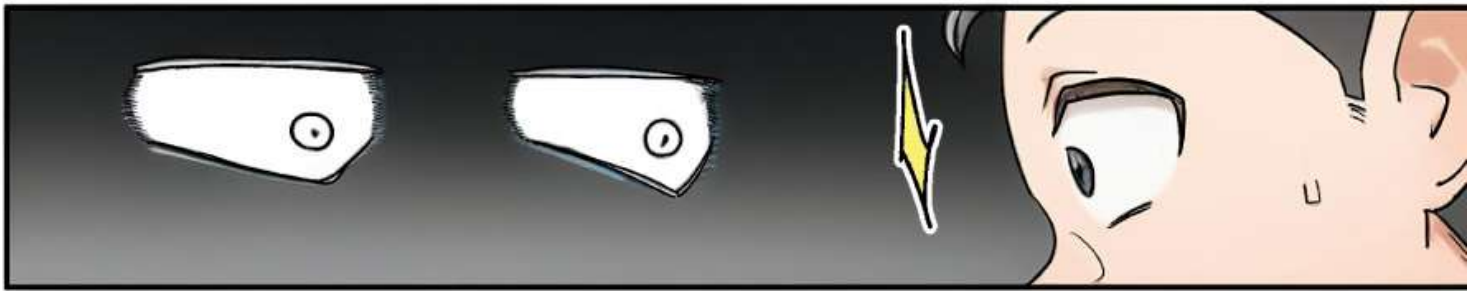


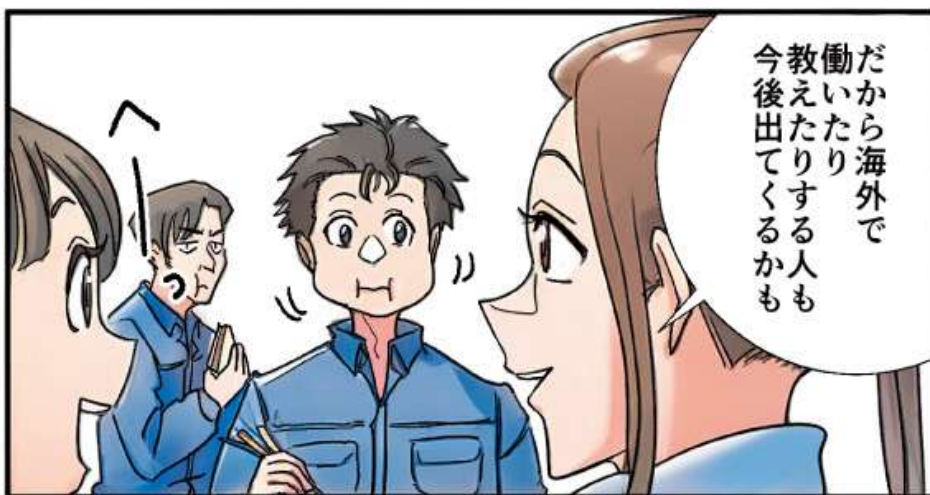


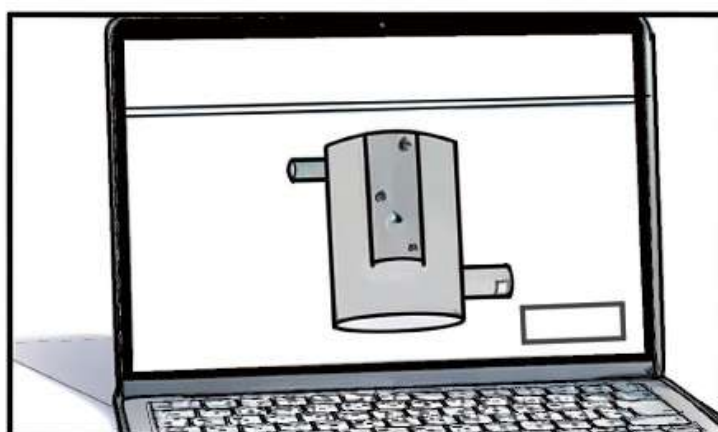
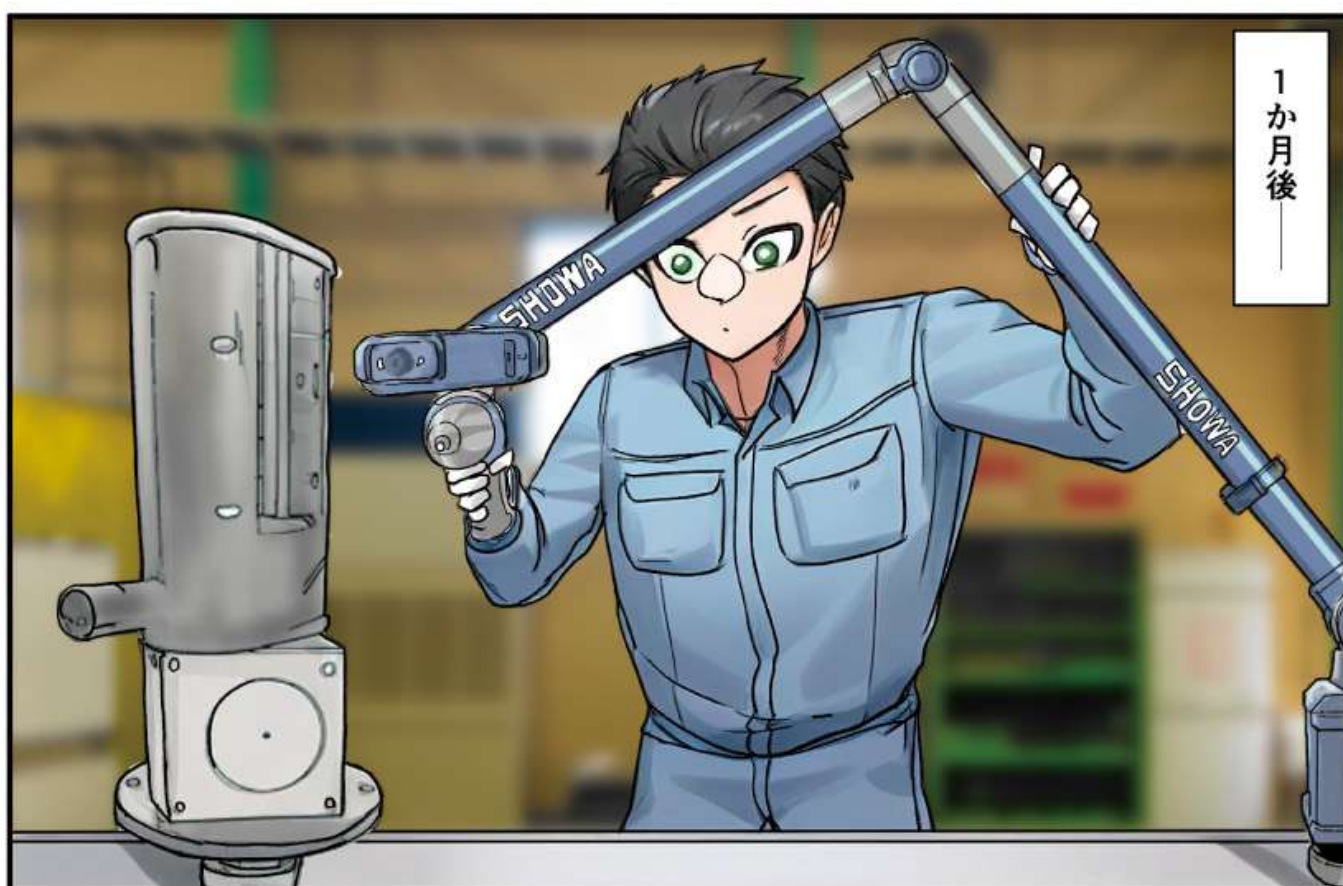


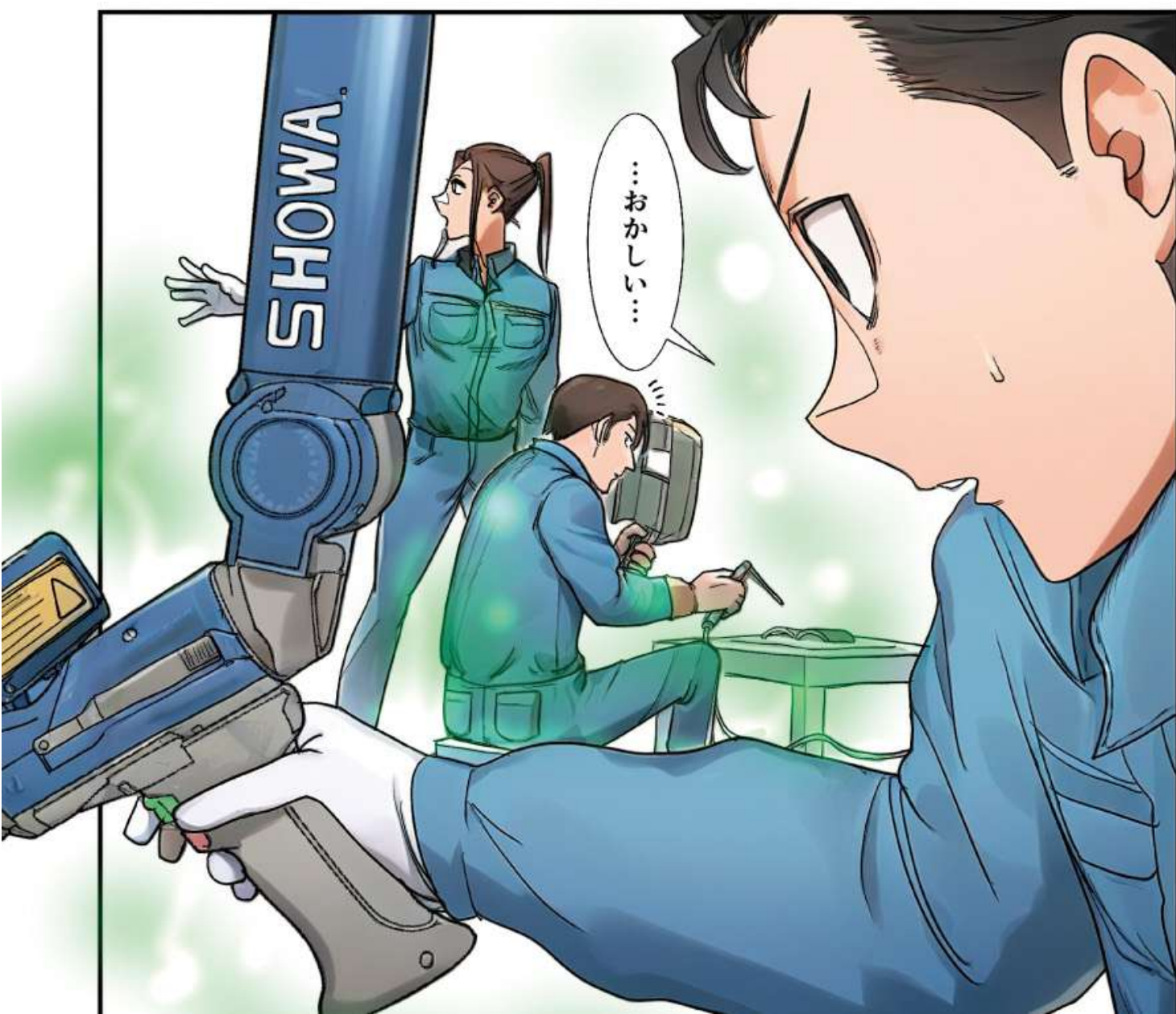
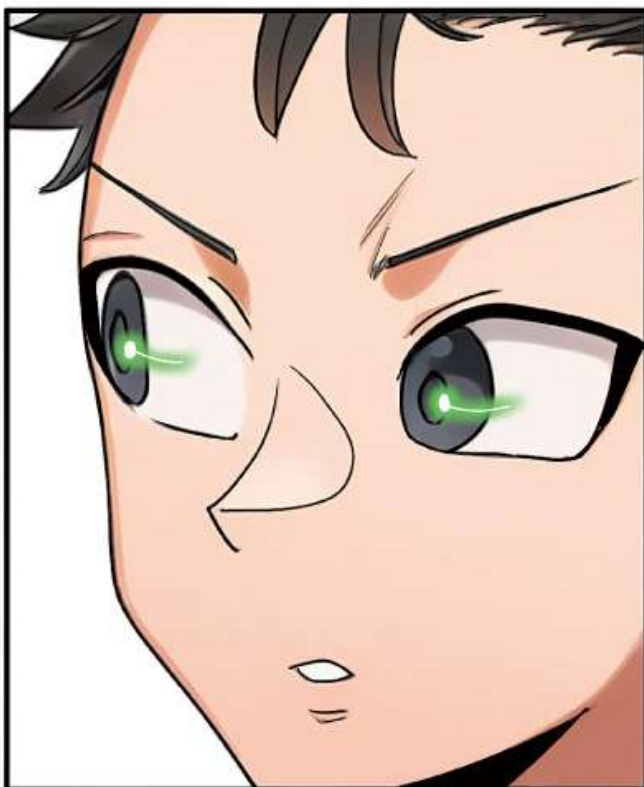
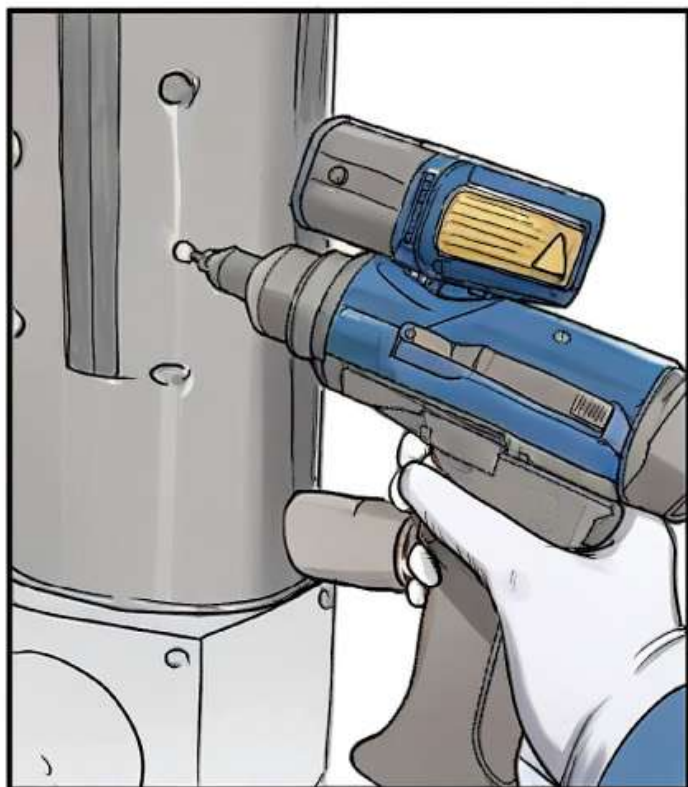




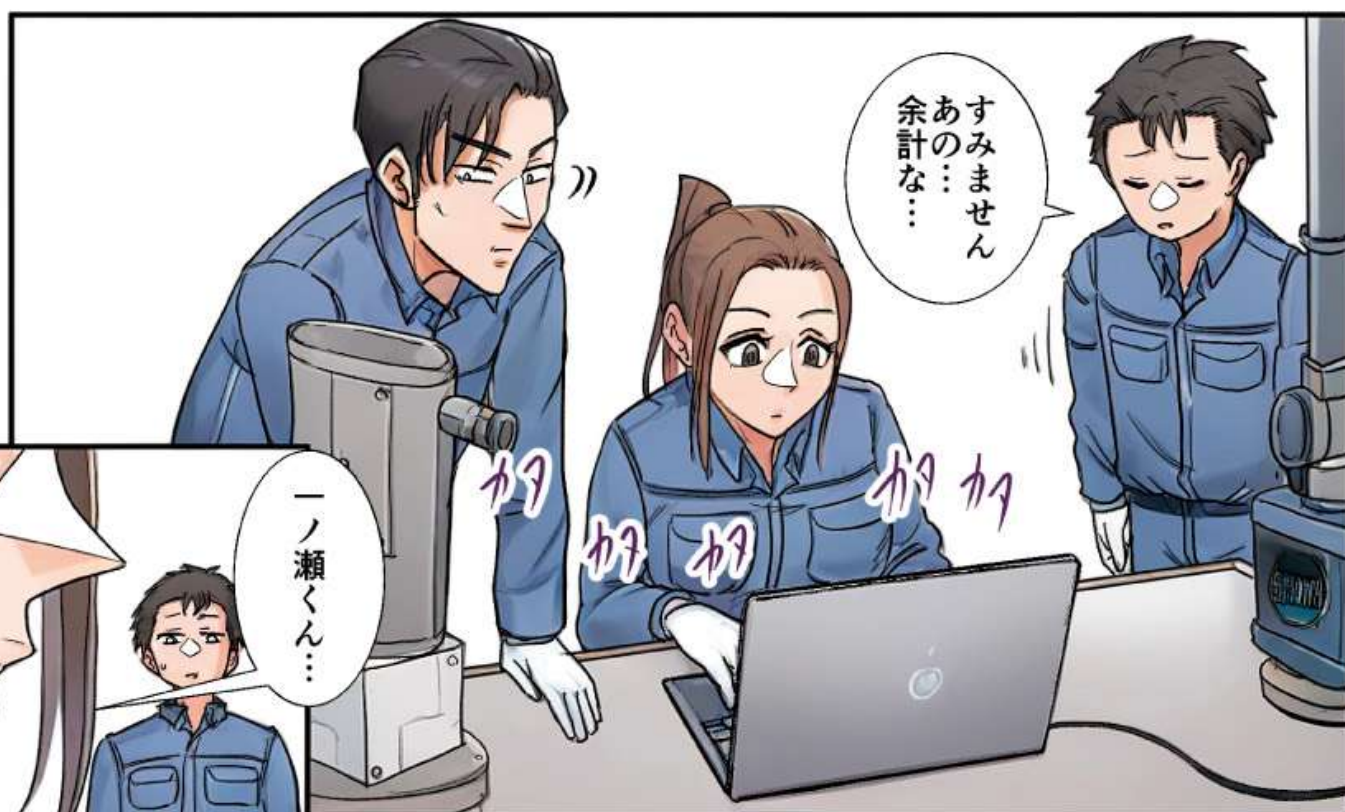






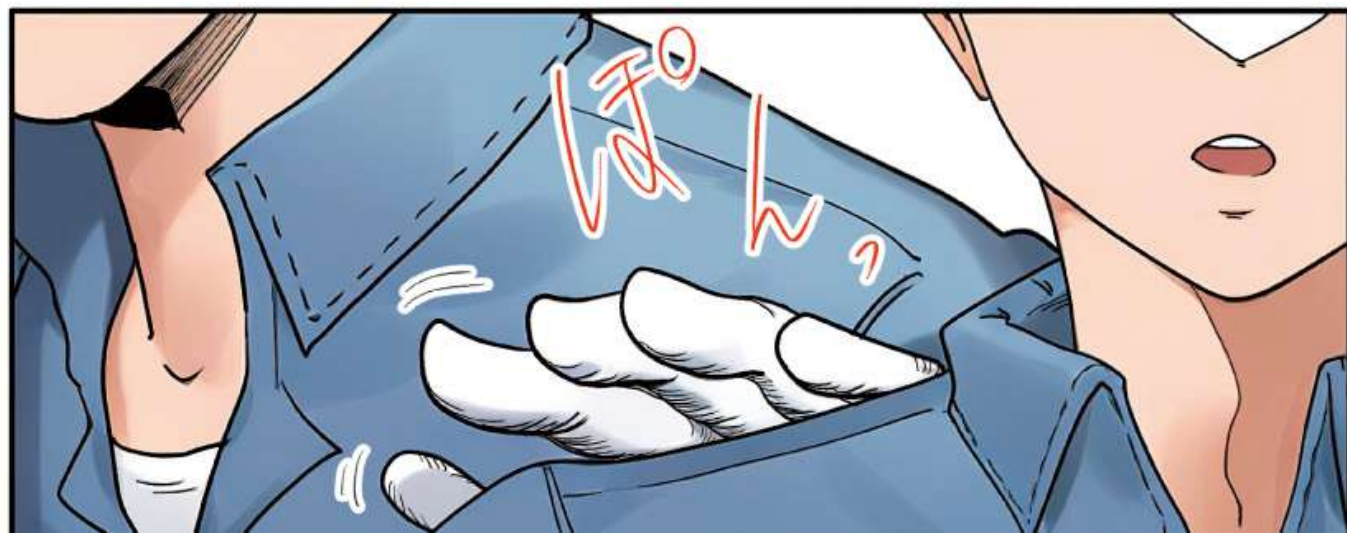
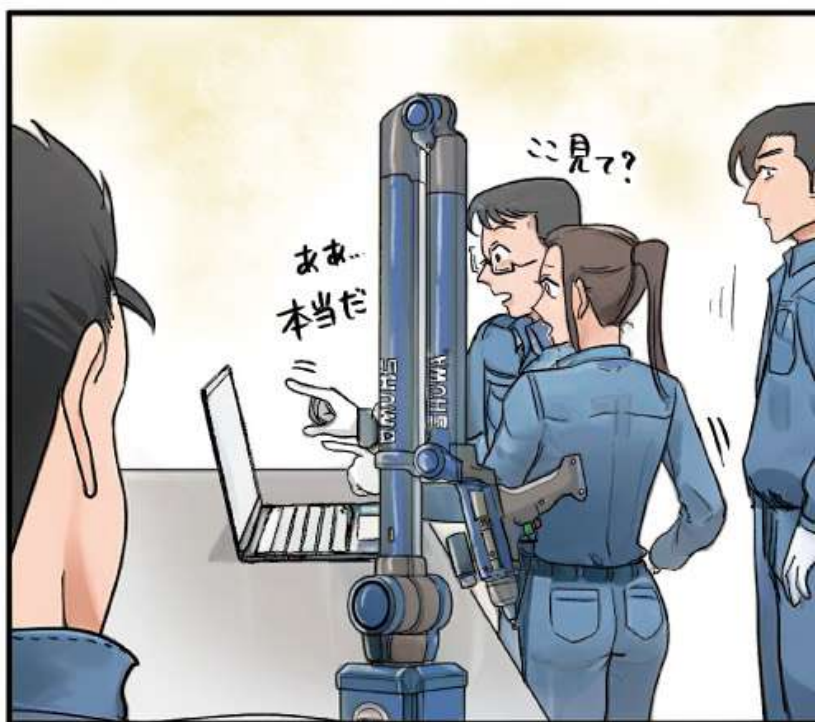






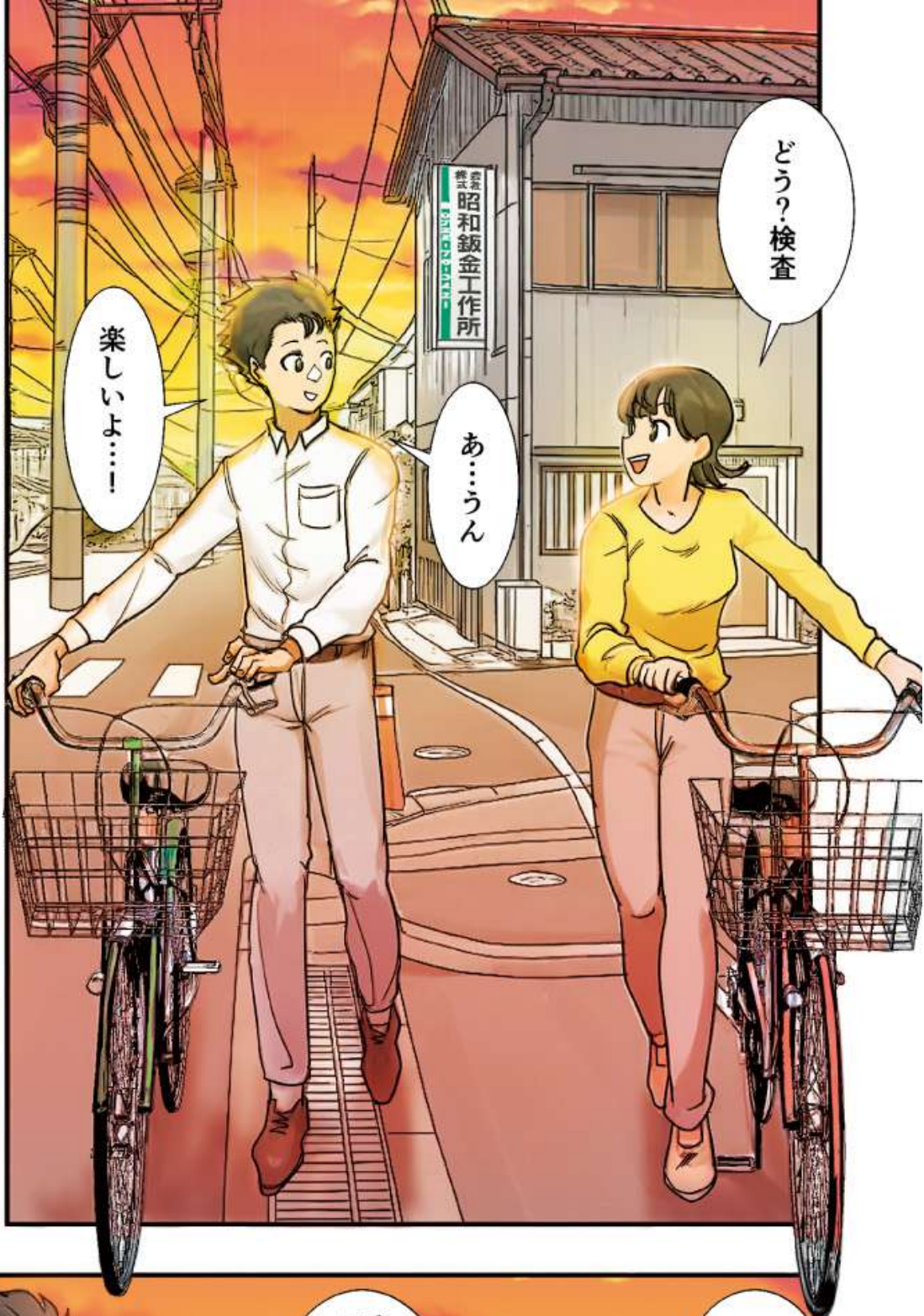


これ納品したら
大問題よ!















NCブレーキプレス

NCブレーキプレスは、金属の板を曲げ加工するための機械です。NCとは「Numerical Control（数値制御）」の略で、コンピューターで動きを制御する仕組みが組み込まれています。

主な特徴

- ・精密な曲げ加工が可能～数値制御により、角度や位置を正確に調整できるため、細かい寸法の製品も高精度で製作可能
- ・繰り返し作業が得意～一度プログラムすれば、同じ形の部品を何枚でも安定して製作可能
- ・作業効率が向上～手動のプレス機と比べて操作が簡単で、作業時間を短縮



FO-3015NT

FO-3015NTは、アマダ（AMADA）社が製造する高性能なレーザー加工機で、主に金属板の切断加工に使用されます。精密で高速な加工が可能なため、钣金業界で広く活躍しています。

主な特徴

- ・高出力レーザー（6kW）により、厚板の切断もスムーズ
- ・自動化機能（パレットチェンジャーなど）で作業効率アップ
- ・高精度な制御により、複雑な形状も正確に加工可能
- ・大型サイズ対応で、幅広い製品に対応

テーブルスポット溶接機



テーブルスポット溶接機は、金属部品を接合する抵抗溶接機の一つで、作業台（テーブル）の上でスポット溶接を行う装置です。2枚の金属板を電気と圧力で一点を加熱して接合するため、「スポット（点）」で溶接するのが特徴です。

主な特徴

- ・省スペース設計～作業台に固定されているため、コンパクトで工場内でも場所を取らず効率的
- ・簡単な操作性～ペダルやボタンで操作できるものが多く、初心者でも扱いやすい構造
- ・高い接合精度～一定の圧力と電流で安定した溶接ができ、製品の品質向上に貢献



三次元測定器「FARO Quantum M Max」

Quantum M Max は、FARO のポータブル3次元測定器「FaroArm」シリーズの中でも、高精度とコストパフォーマンスを両立したモデルです。製造現場や品質管理、リバースエンジニアリングなど、幅広い用途に対応しています。

主な特徴

- ・加圧能力と精度のバランス～Quantum X シリーズほどの超高精度ではないものの、日常的な測定業務には十分な精度を提供
- ・接触測定と非接触スキャンの両対応～Laser Line Probe（LLP）を装着することで、複雑な形状もスキャン可能

私たちのなかま

昭和鋳金にはさまざまな職種の人たちが働いています。その一部をご紹介します。



2011年入社 ソリューション事業部所属

たまたま、通勤が近い場所でCAD・CAMの募集があったので面接を受けました。

この仕事の面白さは、図面に描かれているモノが実際に形づくられて出来上がるところだと思います。試作品なので、ライン作業ではなく、多種多様な製品ひとつひとつ手づくりして完成する、そこにやりがいや自信、技術、経験が詰まっていると思います。



2005年入社 営業部所属

現場の仕事に興味があり、昭和鋳金に入社しました。

同時期に入社した方が工業高校出身だったので、その方が現場担当になり、私は営業担当になりました。

志望していた部署ではなかったのですが、お客様からの短納期での急な仕事依頼を、なんとかやりきったときの『ありがとう』の言葉に一番やりがいを感じるができます。

営業も現場も一丸となって、頂いた仕事に取り組める会社だと感じています。



2001年入社 CAD所属

障がい者雇用の求人が出ていたのがきっかけで2001年に入社しました。当時は障がい者雇用の求人も少なかったのですが、自分のやりたいCAD/CAMでの募集に応募したのがきっかけです。

似たような図面の仕事はあるけど、まったく同じではないところに面白さを感じています。

昭和鋳金は、「声をあげれば動いてくれる会社」だと思います。なにか問題が起これば、社内全体で考え解決できるように取り組んでくれる会社です。そして、有休取得率も高く、趣味やプライベートも充実させられる会社だと思います。



1993年入社 組立班 班長

昭和鋳金に入社したきっかけは、前職で一緒に働いていた友人が先に昭和鋳金に入社し、求人募集が出た際に声をかけてくれた事がきっかけです。

前職では、ライン作業の仕事をしていたので面白さを感じませんでした。昭和鋳金の仕事は、図面を見ながら考え、組み立てていくという、プラモデルを作るときのような面白さがあります。

今では、精度が厳しくなってきたのですが図面の製品を作るために周りの意見や、やり方も取り入れ考えてモノづくりに取り組むことに長年携わっていても、飽きることはない面白さがあります。

就業環境



有給休暇取得率

80%



年間休日数

119日



残業時間(1ヶ月/人平均)

約10時間



平均勤続年数

14年



男女比

7:1



2024年入社 ソリューション事業部所属

今までアパレル業界で働いていたので、製造業も、事務の仕事も初めてでした。最初は不安が多い中でしたが、先輩方がとても優しく指導してくださったので、落ち着いて業務に当たることができました。

全く読めなかった図面が少しずつ読めるようになったり、発注業務など色々任せてもらうことが増え、新しいことにチャレンジできるところにやりがいを感じます。自分が疑問に思ったことも、すぐに声に出して言える環境が良い職場だなと感じます。

まだ色々勉強中ですが、先輩方に教わりながら、日々精進していきたいと思います。



2022年入社 加工班所属

モノを作る仕事がしたく、通勤が近いのもあり求人に応募し、和やかな雰囲気面で面接できたことが決め手で入社しました。

入社時は、検査部門配属だったのですが、現在は加工班のパイプベンダーという、主に鉄パイプを曲げる仕事をしています。

この仕事をしてから試行錯誤の毎日で、壁にぶつかることも多いですが、製品が完成したときの達成感と喜びは計り知れないです。

モノを作る仕事をしていく上で、失敗することは避けて通れませんが、次につながる失敗であれば、怒られることはないですし、どんどんチャレンジさせてくれる会社だと思います。



2020年入社 検査班所属

祖父が工場の仕事をしていたので、手伝いをしたことがあったこともあり製造業の求人募集に、応募しました。面接時に、工場内を見学し仕事内容を聞き「おもしろそうだな」と感じたこともあり入社しました。

配属された検査部では、祖父のようなベテラン検査員の先輩に指導を担当してもらい、厳しながらも丁寧に仕事を教えて頂きました。

検査は会社の最後の砦なので、最終工程での不具合を見つけられたときはとても、やりがいを感じます。そして、唯一社内全体から仕事を褒めてもらうことができる部署だと思います。



2019年入社 管理部所属

私が、昭和鋳金工作所の求人に応募したきっかけは家から会社が近いことが理由でした。とっても単純なきっかけで入社した昭和鋳金で自分の知らないことをたくさん学ぶ機会があり、自分自身がどんどんアップデートできる場所だと感じています。

町の鉄工所から、昭和鋳金もさらにアップデートしています。社員の色々な気付きや、こうしたらどうだろうか？こうしたらもっと良くなるのでは？を会社全体で考え、意見を言い合える会社です。この先の昭和鋳金工作所と一緒に作っていきませんか？

価値（モノ）を提供し、
する企業でありつづける

02

世界に一点しかないモノ創りに携わる一人であることを自覚し、「人」として、「職人」としての「成長」を追求しつづける

01

試作品製造を通じて、お客様の期待値を上回るモノ（製品・部品）を納品し、お客様の信頼の礎を築きつづける

私たちの理念

私たちは、約70年をかけ、技術・信頼・実績を積み重ねてきました。

積み重ねられた原動力は、常に「お客様」がいてくれたこと。

これからも、「お客様」の喜び・期待・未来を支えられる企業でありつづけたいと私たちは考えています。

たちは、新たな一步を踏み出しました！

歴史・信頼・実績を融合し、ひとつのグループとなりました。

「未来」にこだわり、高度なソリューションと巧みな技術をお客様に提供し続けてまいります。

思えるグループであり続けることを追求してまいります。

づくりの魅力とやりがい



魅力 03

最新の
3D測定機がある

製品が設計通りに作られているかを確認する「品質管理」は、モノづくりにおいて非常に重要です。三次元測定機を使うことで、アナログ測定ではわからない設計データと実際の製品のズレを数値で明確に把握でき、なぜ品質管理が大切なのかを実感できます。不良品を減らし、信頼性の高い製品を作るために不可欠な技術です。



魅力 02

自動化ではなく
一つ一つ手作り

手作りは、効率や生産性だけでは測れない、「人間らしさ」や「心の豊かさ」を生み出す大切な行為です。

そして、皆さんが将来どのような道に進むにしても、手作業を通して得られる五感を研ぎ澄ます経験や、問題解決能力、創造性は、きっと大きな財産になるはずです。



魅力 01

手に職を
付けることができる

溶接等一度身につけた技術は、年齢を重ねても通用する「一生もののスキル」になります。経験を積むほど、技術力やノウハウが高まり、より価値のある人材へと成長できます。

自分の手で製品や部品を作り上げる達成感や、社会に貢献しているというやりがいを感じられる仕事です。

会社概要



株式会社 昭和鋳金工作所

所在地：大阪府堺市中区平井336

創業：1955年4月

資本金：1,000万円

事業内容：金属加工業（各種試作品の製造）

従業員数：27名（2025年3月末）

主要取引先：株式会社クボタ ● 株式会社横河ブリッジ ● 株式会社スーパーツール ● 昭和テック株式会社 ● シンフォニアテクノロジー株式会社 ● その他



三金株式会社

所在地：大阪府大阪市西区西本町2丁目2番2号
なにわ筋中央ビル8階

創業：1953年3月

資本金：9,000万円

事業内容：電子部品 ● 電子部品ユニット ● 精密金属部品 ● 樹脂成形品 ● 特殊材料 ● 二次電池 ● ロボットアームの販売設計・開発 ● 製造受託サービス（OEM/ODM） ● 半導体試験装置販売

従業員数：20名（2025年3月末）

主要取引先：三菱電機株式会社 ● 寺崎電気産業株式会社 ● シンフォニアテクノロジー株式会社 ● 村田機械株式会社 ● 新コスモス電機株式会社 ● 株式会社ファデコ ● 日本セラミック株式会社 ● 株式会社交通電業社 ● 日清紡マイクロデバイス株式会社 ● 株式会社ボックス ● ファミリーイナダ株式会社 ● その他

お客様の生産現場に『新しい』 『お客様の製品開発の底支えを』

04

役職員が持てる力をフルに発揮できる環境作りに取り組み、自由闊達、クリエイティブで新しいことにチャレンジできる企業風土を大切にしている

03

「職人」として、日々進化する工作機械、AIと工作機械の融合に着目し、新しい機械導入の有効性を検証できる「目」を磨きつづける

2024年12月、私

「昭和鋳金工作所と三金」は、それぞれ、70年超のグループ総勢約50名、「お客様」の「喜び」「期待」また、一緒に働く「なかま」が「ワクワク」する場所と

私たちがつくる金属加工のもの

やりがいい01 形のない金属から、目的の形を作り出す創造性！

まさに「職人の芸術」とも言える喜び

やりがいい02 多様な製品への貢献！

自分が加工した部品が、最終的に様々な製品になり、人々の生活を豊かにしていることを実感

やりがいい03 社会を支える重要性

金属加工は、あらゆる産業の基盤となる技術であり、社会になくてはならない仕事

やりがいい04 高い精度が求められる技術力！

0.01mm単位の精度を追求し、自分の手でそれを実現できた時の達成感は格別

やりがいい05 知識と経験の積み重ね

難しい課題を試行錯誤しながら解決し、自分の技術や知識が深まっていく喜び



SHOBAN

株式会社 昭和鋳金工作所

<https://www.shoban.co.jp>



SANKIN

三金 株式会社

<https://sankin-net.com>



技術のおもちゃ箱@三金株式会社【公式】
お困り事には確かな技術を！

https://x.com/sankin_info

note



ベトナム商社ウーマン奮闘記

https://note.com/sankin_info1



協働ロボ通信

https://note.com/sankin_info2